

Roma, 26 ottobre 2007

Assegnati i Premi Innovazione Finmeccanica 2007

A SELEX Sistemi Integrati conferito il Brevetto dell'Anno

Si è svolta oggi presso lo stabilimento di Grottaglie di Alenia Aeronautica la cerimonia di consegna del Premio Innovazione Finmeccanica, giunto alla sua quarta edizione e promosso per valorizzare le attività di ricerca e innovazione dei dipendenti. Nelle 4 edizioni del Premio Innovazione sono state presentate oltre 2.000 proposte, con 6.000 persone coinvolte. Notevole anche l'incremento della partecipazione dei dipendenti all'estero: da 10 progetti nel 2004 a 203 nel 2007, a conferma del carattere internazionale dell'iniziativa.

Il Premio Innovazione Finmeccanica è nato per valorizzare in tutte le aziende del Gruppo la creazione di valore attraverso la ricerca e lo sviluppo, fattori fondamentali per la crescita e la competitività. Le proposte sono state oltre 750, di cui 73 finaliste. La selezione dei 3 migliori progetti, valutati *ex aequo*, è stata effettuata da una commissione, composta da docenti e ricercatori dell'Università di Bristol (UK) - uno dei poli di eccellenza accademica in campo aerospaziale, con cui Finmeccanica da tempo intrattiene fruttuosi rapporti di collaborazione - presieduta dal Preside del Dipartimento di Ingegneria, Professor Nick Lieven.

Uno dei tre premi è andato a MBDA che ha sviluppato una versione di sistema operativo basato su Linux per utilizzare le capacità offerte dai nuovi multiprocessori "multi-core", che consentono calcolo parallelo in tempo reale su più unità di processamento dati presenti su un unico microchip. Le applicazioni possibili interessano campi molto diversi che vanno dai simulatori grafici, ai sistemi di navigazione, ai radar, fino ai videogiochi. La ricerca è stata condotta in collaborazione con l'Università di Roma Tor Vergata e con la partecipazione di numerose aziende del Gruppo: Alenia SIA, Ansaldo Breda, Eltag Datamat, SELEX Communications, SELEX Sistemi Integrati e Telespazio.

Oto Melara, società sempre più focalizzata sulla protezione e la sicurezza, ha ricevuto il premio per aver brevettato e industrializzato un sistema di protezione per i veicoli impiegati in zone pericolose, contro i danni delle onde di pressione generate da congegni esplosivi improvvisati. Si tratta di uno scudo, formato da pannelli composti in schiume, ceramiche e metalli che in caso di esplosione si deformano plasticamente, consentendo la protezione della struttura primaria del veicolo e soprattutto dei suoi occupanti. Pensato per aumentare la sicurezza di blindati quali Ariete, Dardo e Centauro, il sistema può essere applicato a qualunque veicolo.

Il terzo riconoscimento è andato ad Alenia Aermacchi per aver realizzato un sistema software e hardware che consente l'ottimizzazione della progettazione e piegatura delle tubazioni dei sistemi idraulici che permette forti risparmi ed una migliore efficacia nella fabbricazione delle piattaforme aeronautiche ed aerospaziali. La tecnologia può essere impiegata da tutte le aziende del Gruppo Finmeccanica che utilizzano circuitazione idraulica e potrà anche essere concessa in licenza a terzi.

Nel corso della cerimonia è stato poi assegnato il Brevetto dell'Anno ad Antonio Cetronio di SELEX Sistemi Integrati per avere brevettato un particolare transistor di potenza in tecnologia PHEMT (Pseudomorphic High Electron Mobility) ed il suo processo di produzione. I componenti elettronici in

tecnologia PHEMT sono essenziali nei telefoni cellulari e sono di particolare interesse per la comunicazione satellitare e i sistemi radar avanzati. Il premio è stato assegnato anche in considerazione delle competenze nella tecnologia dell'arseniuro e del nitruro di gallio, riconosciute ad Antonio Cetrionio sia in Italia che all'estero.

Sono state inoltre assegnate due menzioni speciali.

La prima è stata consegnata a Luciano Armato di Oto Melara, che assieme ai colleghi della progettazione del servizio tecnico dello stabilimento di La Spezia e con il sostegno di tutto il management, ha messo a punto e brevettato un sistema innovativo di motorizzazione per carrozzelle destinata a persone diversamente abili. Apportando piccole modifiche ad una normale carrozzella e ad un monopattino elettrico standard, è stato realizzato un mezzo di trasporto flessibile a costi ridotti e con autonomia fino a 20 km, utilizzabile in ambienti chiusi o all'esterno.

La seconda menzione speciale è andata a Davide Bonaffini di Ansaldo Breda per avere sviluppato una strumentazione di analisi per la quantificazione dei carichi ambientali connessi con la realizzazione, uso e dismissione di un "prodotto tipo". Si giunge così alla certificazione di una Dichiarazione Ambientale di Prodotto che riassume le principali prestazioni tecniche, energetiche ed ambientali. L'analisi consente di svolgere simulazioni per individuare le soluzioni ottimali in termini di eco-design, materiali, tecnologie ed ovviamente di costo. Questo riconoscimento testimonia l'attenzione del Gruppo al rispetto dell'ambiente.

Pier Francesco Guarguaglini, Presidente e Amministratore Delegato, ha commentato: "Il Premio Innovazione dimostra l'attenzione di Finmeccanica all'innovazione dei processi e alle capacità individuali. Siamo infatti convinti che per ottenere risultati nel settore dell'alta tecnologia occorra lasciare libertà alle persone e metterle in condizione di lavorare con strumenti e mezzi adeguati per far emergere le abilità di ciascuno. Solo in questo modo si possono ottenere risultati importati destinati a trovare applicazione anche in settori diversi da quelli dell'Aerospazio, Difesa e Sicurezza".

Lo stabilimento di Grottaglie come sede del Premio Innovazione 2007 ha un forte valore simbolico in quanto è il luogo dove vengono prodotte due delle sezioni principali di fusoliera del Boeing 787 Dreamliner, il primo aereo commerciale al mondo ad essere realizzato non più in alluminio ma in materiale composito in fibra di carbonio, secondo un procedimento messo a punto e brevettato da Alenia Aeronautica.